




RELION A


RELION A é um contraforte termoplástico produzido por extrusão de copolímeros. Possui qualidades mecânicas excepcionais e é muito flexível e elástico. Tem uma grande resistência e durabilidade na retenção da forma e é indicado para todos os tipos de calçado.

Tecido em poliéster de um lado

RELION A-06 0.55 |  | 0.65

RELION A-10 0.95 |  | 1.05

RELION A-08 0.75 |  | 0.85

RELION A-12 1.05 |  | 1.15

MODO DE UTILIZAÇÃO

O material RELION A pode ser pré-aquecido antes de se introduzir entre a pele e o forro ou pode ser directamente inserido a frio.

1) Modo de utilização quando pré-aquecido:

O contraforte é pré-aquecido a 70°-80° C por uma placa com Teflon que permite controlo da temperatura ideal. Outras fontes de calor podem ser utilizadas, como fornos, lâmpadas, ou vapor.

O contraforte pré-aquecido amolece rapidamente.

Como o adesivo especial não agarra aos dedos, o operador pode facilmente inserir o contraforte entre a pele e o forro manualmente. De seguida, o contraforte é moldado na máquina de moldar especial.

Condições de trabalho recomendadas:

- Temperatura: de 100° a 130° C de acordo com o tipo de forro e pele utilizados (natural ou sintético).
- Tempo de contacto: de 10 a 15 segundos (maior temperatura permite menor tempo de contacto).

2) Modo de utilização quando não é pré-aquecido:

O contraforte é colocado entre a pele e o forro e, de seguida, é moldado na máquina de moldar especial.

Condições de trabalho recomendadas:

- Temperatura: de 140° a 150° C de acordo com o tipo de forro e pele utilizados (natural ou sintético).
- Tempo de contacto: de 18 a 22 segundos (maior temperatura permite menor tempo de contacto).

A estabilização de temperatura a frio (utilizando a máquina referida, com duas estações) permite obter um excelente contraforte moldado.

A gama RELION é feita de MATERIAIS RECICLÁVEIS e os desperdícios de produção são REGENERADOS e completamente RECICLADOS no ciclo de produção.