

AVANTGARDE

AVANTGARDE é uma família de contrafortes que usa tecido em algodão e falso tecido em poliéster. A gama AVANTGARDE é produzida com cola APP de ambos os lados. Foi concebida para obter uma extraordinária retenção da forma e um pré-moldado perfeito.

LINHA CINZENTA suporte em algodão

Avantgarde 247 APP2	0.95	▼	1.05	Avantgarde 257 APP2	1.00	▼	1.10
Avantgarde 249 APP2	1.15	▼	1.25	Avantgarde 259 APP2	1.25	▼	1.35

LINHA BEIGE suporte em falso tecido ou em algodão

Avantgarde 339 APP2	1.15	▼	1.25	Avantgarde 932 APP2	0.85	▼	0.95
Avantgarde 340 APP2	1.30	▼	1.40	Avantgarde 933 APP2	1.15	▼	1.25
Avantgarde 341 APP2	1.35	▼	1.45	Avantgarde 934 APP2	1.35	▼	1.45
				Avantgarde 935 APP2	1.65	▼	1.75

LINHA BRANCA suporte em falso tecido ou em algodão

Avantgarde 828 APP2	0.85	▼	0.95	Avantgarde 832 APP2	1.35	▼	1.45
Avantgarde 830 APP2	1.15	▼	1.25	Avantgarde 834 APP2	1.60	▼	1.70
Avantgarde 831 APP2	1.20	▼	1.30	Avantgarde 836 APP2	1.95	▼	2.05
Avantgarde 229 APP2	1.05	▼	1.15	Avantgarde 231 APP2	1.35	▼	1.45
Avantgarde 230 APP2	1.25	▼	1.35				

LINHA AZUL suporte em algodão

Avantgarde 300 APP2	1.05	▼	1.15	Avantgarde 302 APP2	1.30	▼	1.40
---------------------	------	---	------	---------------------	------	---	------

MODO DE UTILIZAÇÃO

O contraforte é colocado entre a pele e o forro e, de seguida, moldado por uma máquina própria. Condições de trabalho recomendadas:

- Temperatura: de 100° a 150° C de acordo com o tipo de forro e pele utilizados (natural ou sintético).
- Tempo de contacto: de 10 a 20 segundos (maior temperatura permite menor tempo de contacto).

A estabilização de temperatura a frio (utilizando a máquina referida, com duas estações) permite obter um excelente contraforte moldado.

A família AVANTGARDE é especialmente própria para ser pré-moldada nas mais recentes máquinas. Um moldado perfeito permite uma adaptabilidade e durabilidade extraordinárias.